

2012

VERS. 12.01

CATÁLOGO

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONE Y ARANDELAS DE CORCHO

CONTADORAS DE
TAPONES Y
DISCOS

ESCOGEDORAS
ELECTRONICAS

ELEVADORES Y
CINTAS
TRANSPORTADORAS

VIBRADORES Y
CENTRIFUGOS DE
TAPONES Y
ARANDELAS

PESADORAS DE
TAPONES

ESPECIALES

CONTENEDORES



TECNICORCK SUÑER S.L.

TECNICORCK SUÑER S.L.

TEL. 972 502 917

FAX. 972 502 011

e-mail: info@tsuner.com

WWW.TSUNER.COM



INDICE DEL CATALOGO DE VIBRADORES

Índice.....	02
-------------	----

VIBRADORES DE TAPONES NATURALES Y 1 + 1

Vibrador 7021 para tapón de cava	03
Vibrador 7020 para tapón natural o 1 + 1	04
Vibrador 3011 para tapón natural sin des leñar	05
Vibrador VSD para tapón natural o 1 + 1 salida doble.....	06

VIBRADORES DE ARANDELAS DE CORCHO

Vibrador 4109 para discos salida por petaca.....	07
Vibrador DISCO2 para discos salida plana alineada.....	08
Vibrador ASAC 450 M para discos orientados a encoladora.....	09
Vibrador 4016 para discos con leñas a des-leñadoras.....	10

PALAS VIBRADORAS. DOSIFICADORES LINEALES.

Dosificador vibratorio lineal PALA PEQUEÑA.....	11
Dosificador vibratorio lineal PALA GRAN.....	12
Dosificador vibratorio lineal MTA para cintas de escogido manual...	13

ALIMENTADORES CENTRIFUGOS ALTA CADENCIA.

Alimentador centrifugo para tapones cava o tapón natural.....	14
---	----

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/ vibradorEIC7021

VIBRADOR 7021 PARA TAPON DE CAVA CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho para CAVA.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por tubo que entrega los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 28 A 32 milímetros y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorEIT7020

VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL O 1+ 1 CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho NATURALES ó 1 + 1.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por tubo que entrega los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario y anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorDTV3011

VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL SIN DESLEÑAR CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho NATURALES mezclados con leñas, restos de corcho o trozos de tapón.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por canal abierta que entrega los tapones alineados uno detrás de otro 100 X 100 SIN INTERUPCIÓN.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/ hojastecnicasmaquinas /vibradorVSD

VIBRADOR VSD CON SALIDA DOBLE PARA TAPON NATURAL O 1 + 1 CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho natural o 1+1 con salida por dos tubos paralelos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por 2 tubos, paralelos entre ellos que entregan los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción máxima 10.000 tapones /hora por cada canal.
- Muelles de fibra de alto rendimiento.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibrador41094077

VIBRADOR41094077 PARA DISCOS DE CORCHO CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho a través de un tubo horizontal de entrada a máquinas. Las arandelas quedan dispuestas en forma de petaca en el interior del tubo.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Varios Modelos según los diámetros de los discos.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba anti-horaria de 700mm.
- Doble canal interior de subida, desde la base de la cuba que intercala las arandelas para aumentar la producción disponible en la salida.
- Producción 25.000 discos /hora. Modelos disponibles para diámetros de 26, 28, 30 y 34 milímetros.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorDISCO2

VIBRADOR DISCO 2 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA ENCOLADORA CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho, sin orientar a una guía o canal de entrada a las encoladoras de tapón de cava o 1+1.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Varios modelos de canal de salida o ajustables, dependiendo del tamaño de los discos a alimentar. Disponible para 26, 28, 30 o 34 milímetros de diámetro de los discos. Salida de forma plana una detrás de otras dentro de una guía horizontal o vertical. Opcional salida con dos canales paralelos.
- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas para aumentar la producción en la salida.
- Producción 450 discos minuto orientados 27.000 discos/hora .
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba anti-horaria de 700mm.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorASAC450M

VIBRADOR ASAC 450 M PARA ALIMENTAR DISCOS ORIENTADOS A LAS ENCOLADORAS DE TAPON TÉCNICO CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho, ORIENTADOS POR SUS MARCAS a una guía o canal de entrada a las encoladoras de tapón de cava o 1+1. Opcional equipo óptico de doble lectura para orientar los discos a partir de sus marcas, controlado por autómatas.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Varios modelos de canal de salida o ajustables, dependiendo del tamaño de los discos a alimentar. Disponible para 26, 28, 30 o 34 milímetros de diámetro de los discos. Salida de forma plana una detrás de otras dentro de una guía horizontal o vertical.

- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas una vez escogidas por la cara marcada para aumentar la producción.
- Producción 450 discos minuto orientados 27.000 discos/hora.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba anti-horaria de 700mm.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorGTN44016

VIBRADOR GTN44016 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA DESLEÑADORA CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar arandelas a una des leñadora automática. La entrega de las arandelas se realiza mediante un plato giratorio, alineadas una detrás de otra, de forma plana horizontal, separadas entre ellas y sin encabalgamientos unas sobre otras.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- El diseño de las pistas permite alimentar discos de 26 a 35mm de diámetro, con leñas y trozos, sin límite de espesor y 100 % SIN INTERRUPCION.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba de 700mm.
- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas para aumentar la producción en la salida.
- Producción superior a 25.000 discos/hora (35mm) 30.000 discos /hora (26mm).
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y anti-horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/ VIBRADORESPALAPEQ.

PALA VIBRADORA PEQUEÑA PARA TAPONES O DISCOS CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de mediano caudal, apto para alimentar de tapones o arandelas a la entrada de una máquina de esmeril, escogido, vibrador circular o encoladora.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de baja potencia. Medidas de la base 250 x 150 milímetros de planta.
- Varios tipos y formas de palas según la aplicación. Pala máxima admisible 280 x 500 milímetros.
- Acabados en acero pintado o inoxidable.
- Producción 100.000 a 120.000 tapones /hora.
- Disponibles con rejilla interior para cribar serrines o trocitos. Salida de serrines inferior para recogida.
- Accesorios. Control de nivel de paro- marcha, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/ VIBRADORESPALAGRAN

PALA VIBRADORA GRANDE PARA TAPONES O DISCOS CARACTERISTICAS GENERALES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de gran caudal, apto para alimentar de tapones o arandelas a la entrada de una o varias máquinas de esmeril, escogido, vibradores circulares o encoladoras.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de media potencia. Medidas de la base 450 x 200 milímetros de planta.
- Varios tipos y formas de palas según la aplicación. Pala máxima admisible 400 x 900 milímetros.
- Acabados en acero pintado o inoxidable.
- Producción 150.000 a 200.000 tapones /hora.
- Disponibles con rejilla interior para cribar serrines o trocitos. Salida de serrines inferior para recogida.
- Accesorios. Control de nivel de paro- marcha, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

Documento/ word/hojastecnicasmaquinas/vibradorMTA

MTA VIBRADOR LINEAL PARA ALIMENTAR DISCOS A LAS CINTAS DE ESCOGIDO GENERALES



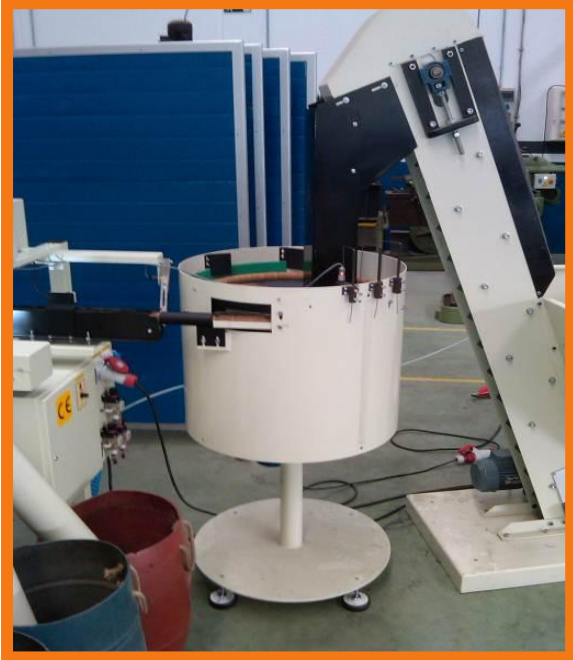
DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de caudal regulable diseñado para dosificar discos de una forma plana y ordenada a un tapiz de escogido manual. Dispone de unos peines por su parte superior que colocan los discos unos al lado de otros para ser entregados a la cinta de escogido sin solaparse entre ellos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibrador de gran potencia. Medidas de la base 8500 x 300 milímetros de planta. Pala dosificadora de 300 ó 500 de ancho y 1000 milímetros de largo.
- Acabados en acero pintado.
- Producción regulable electrónicamente desde 20.000 a 70.000 discos /hora, 100 x 100 sin paros ni atascos.
- Admite discos de todos los tamaños 26. 28. 30 y 34.
- Control de nivel interior que regula automáticamente la entrada de discos a la pala para mantener el flujo de discos constante en la salida.
- Pie de soporte del conjunto, de altura regulable con armario eléctrico de comando y controles de flujo de los discos integrado.
- Adaptable a máquinas ya existentes.

ALIMENTADOR TANGENCIAL DE TAPONES



Construcción en acero pintado



Cadencia: hasta 20.000 tapones hora.

El alimentador centrifugo tangencial para tapones se utiliza para cadencias entre 12.000 y 20.000 tapones/hora.

Dispone de una serie de dispositivos internos para orientar los tapones dinámicamente hasta el canal de salida.

Equipo auxiliar.

- Pie de soporte para circular.
- Control de nivel de carga.
- Pala vibradora de alimentación.
- Cinta de impulsión a la salida.
- Regulador de cadencia para individualizar sobre cintas de pesaje.
- Elevador de carga.
- Salida por tubo multifilar.