2024

VERS. 24.01

CATÁLOGO

JACOB TKS

TECNICORCK SUÑER S.L

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONES Y ARANDELAS DE CORCHO

CONTADORAS DE TAPONES Y DISCOS

ESCOGEDORAS ELECTRONICAS

ELEVADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONES Y ARANDELAS

PESADORAS DE TAPONES

ESPECIALES

CONTENEDORES

JACOB TKS

ÍNDICE

1. VIBRADOR 7021 PARA TAPON DE CAVA 4
DESCRIPCIÓN GENERAL 4
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 4
2. VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL O 1+ 1 5
DESCRIPCIÓN GENERAL 5
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 5
3. VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL SIN DESLEÑAR 6
DESCRIPCIÓN GENERAL 6
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 6
4. VIBRADOR VSD CON SALIDA DOBLE PARA TAPÓN NATURAL O 1+1 7
DESCRIPCIÓN GENERAL 7
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 7
5. VIBRADOR41094077 PARA DISCOS DE CORCHO 8
DESCRIPCIÓN GENERAL 8
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 8
6. VIBRADOR DISCO 2 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA ENCOLADORA .. 9
DESCRIPCIÓN GENERAL 9
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 9
7. VIBRADOR ASAC 450 M PARA ALIMENTAR DISCOS ORIENTADOS A LAS ENCOLADORAS DE TAPON TÉCNICO 10
DESCRIPCIÓN GENERAL 10
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 10
8. VIBRADOR GTN44016 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA DESLEÑADORA 11
DESCRIPCIÓN GENERAL 11
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 11
9. PALA VIBRADORA PEQUEÑA PARA TAPONES O DISCOS 12
DESCRIPCIÓN GENERAL 12
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 12
10. PALA VIBRADORA GRANDE PARA TAPONES O DISCOS 13
DESCRIPCIÓN GENERAL 13

CARACTERISTICAS PRINCIPALES 13
11. MTA VIBRADOR LINEAL PARA ALIMENTAR DISCOS A LAS CINTAS DE ESCOGIDO 14
DESCRIPCIÓN GENERAL 14
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 14
12. ALIMENTADOR TANGENCIAL DE TAPONES 15

1. VIBRADOR 7021 PARA TAPON DE CAVA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho para CAVA.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por tubo que entrega los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 28 A 32 milímetros y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

2. VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL O 1+ 1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho NATURALES ó 1 + 1.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por tubo que entrega los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario y antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

3. VIBRADOR 7020 PARA TAPON NATURAL SIN DESLEÑAR

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho NATURALES mezclados con leñas, restos de corcho o trozos de tapón.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por canal abierta que entrega los tapones alineados uno detrás de otro 100 X 100 SIN INTERUPCIÓN.
- Producción 15.000 tapones /hora.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

4. VIBRADOR VSD CON SALIDA DOBLE PARA TAPÓN NATURAL O 1+1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar tapones de corcho natural o 1+1 con salida por dos tubos paralelos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Base vibradora de 400 milímetros de diámetro cuba en fibra de 700 milímetros.
- Salida por 2 tubos, paralelos entre ellos que entregan los tapones alineados uno detrás de otro.
- Producción máxima 10.000 tapones /hora por cada canal.
- Muelles de fibra de alto rendimiento.
- Admite diámetros de 20, 22. 24 y 26 y longitudes desde 38 hasta 54 mm.
- Disponible en sentido horario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

5. VIBRADOR41094077 PARA DISCOS DE CORCHO

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho a través de un tubo horizontal de entrada a máquinas. Las arandelas quedan dispuestas en forma de petaca en el interior del tubo.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Varios modelos según los diámetros de los discos.

- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba antihoraria de 700mm.
- Doble canal interior de subida, desde la base de la cuba que intercala las arandelas para aumentar la producción disponible en la salida.
- Producción 25.000 discos /hora. Modelos disponibles para diámetros de 26, 28, 30 y 34 milímetros.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

6. VIBRADOR DISCO 2 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA ENCOLADORA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho, sin orientar a una guía o canal de entrada a las encoladoras de tapón de cava o 1+1.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Varios modelos de canal de salida o ajustables, dependiendo del tamaño de los discos a alimentar. Disponible para 26, 28, 30 0 34 milímetros de diámetro de los discos.

- Salida de forma plana una detrás de otras dentro de una guía horizontal o vertical. Opcional salida con dos canales paralelos.
- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas para aumentar la producción en la salida.
- Producción 330 discos minuto 20.000 discos/hora.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba antihoraria de 700mm.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

7. VIBRADOR ASAC 450 M PARA ALIMENTAR DISCOS ORIENTADOS A LAS ENCOLADORAS DE TAPON TÉCNICO

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar discos de corcho, ORIENTADOS POR SUS MARCAS a una guía o canal de entrada a las encoladoras de tapón de cava o 1+1. Opcional equipo óptico de doble lectura para orientar los discos a partir de sus marcas, controlado por autómata.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Varios modelos de canal de salida o ajustables, dependiendo del tamaño de los discos a alimentar. Disponible para 26, 28, 30 0 34 milímetros de diámetro de los discos. Salida de forma plana una detrás de otras dentro de una guía horizontal o vertical.

- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas una vez escogidas por la cara marcada para aumentar la producción.
- Producción 450 discos minuto 27.000 discos/hora.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba antihoraria de 700mm.
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

8. VIBRADOR GTN44016 PARA ALIMENTAR ARANDELAS DE CORCHO A UNA DESLEÑADORA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador vibratorio para dosificar arandelas a una des leñadora automática. La entrega de las arandelas se realiza mediante un plato giratorio, alineadas una detrás de otra, de forma plana horizontal, separadas entre ellas y sin encabalgamientos unas sobre otras.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

El diseño de las pistas permite alimentar discos de 26 a 35mm de diámetro, con leñas y trozos, sin límite de espesor y 100 % SIN INTERRUPCION.

- Base vibrador de 400 milímetros de diámetro y cuba de 700mm.
- Canal de subida doble desde la base que intercala las arandelas para aumentar la producción en la salida.
- Producción superior a 25.000 discos/hora (35mm) 30.000 discos /hora (26mm).
- Dispone de taladros para la evacuación de trozos pequeños y tierras.
- Disponible en sentido horario y antihorario.
- Accesorios. Control de nivel interior, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

9. PALA VIBRADORA PEQUEÑA PARA TAPONES O DISCOS

DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de mediano caudal, apto para alimentar de tapones o arandelas a la entrada de una máquina de esmeril, escogido, vibrador circular o encoladora.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Base vibradora de baja potencia. Medidas de la base 250 x 150 milímetros de planta. Varios tipos y formas de palas según la aplicación. Pala máxima admisible 280 x 500 milímetros.

- Acabados en acero pintado o inoxidable.
- Producción 100.000 a 120.000 tapones /hora.
- Disponibles con rejilla interior para cribar serrines o trocitos. Salida de serrines inferior para recogida.
- Accesorios. Control de nivel de paro- marcha, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

10. PALA VIBRADORA GRANDE PARA TAPONES O DISCOS

DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de gran caudal, apto para alimentar de tapones o arandelas a la entrada de una o varias máquinas de esmeril, escogido, vibradores circulares o encoladoras.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Base vibradora de media potencia. Medidas de la base 450 x 200 milímetros de planta. Varios tipos y formas de palas según la aplicación. Pala máxima admisible 400 x 900 milímetros.

- Acabados en acero pintado o inoxidable.
- Producción 150.000 a 200.000 tapones /hora.
- Disponibles con rejilla interior para cribar serrines o trocitos. Salida de serrines inferior para recogida.
- Accesorios. Control de nivel de paro- marcha, regulador de vibración digital y pie de soporte del conjunto.

11. MTA VIBRADOR LINEAL PARA ALIMENTAR DISCOS A LAS CINTAS DE ESCOGIDO

DESCRIPCIÓN GENERAL

Dosificador vibratorio lineal de caudal regulable diseñado para dosificar discos de una forma plana y ordenada a un tapiz de escogido manual. Dispone de unos peines por su parte superior que colocan los discos unos al lado de otros para ser entregados a la cinta de escogido sin solaparse entre ellos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Base vibrador de gran potencia. Medidas de la base 8500 x 300 milímetros de planta. Pala dosificadora de 300 o 500 de ancho y 1000 milímetros de largo.

- Acabados en acero pintado.
- Producción regulable electrónicamente desde 20.000 a 70.000 discos /hora, 100 x 100 sin paros ni atascos.
- Admite discos de todos los tamaños 26. 28. 30 y 34.
- Control de nivel interior que regula automáticamente la entrada de discos a la pala para mantener el flujo de discos constante en la salida.
- Pie de soporte del conjunto, de altura regulable con armario eléctrico de comando y controles de flujo de los discos integrado.
- Adaptable a máquinas ya existentes.

12. ALIMENTADOR TANGENCIAL DE TAPONES

El alimentador centrifugo tangencial para tapones se utiliza para cadencias entre 12.000 y 20.000 tapones/hora.

Dispone de una serie de dispositivos internos para orientar los tapones dinámicamente hasta el canal de salida.

Construcción en acero pintado. Cadencia: hasta 20.000 tapones hora.

Equipo auxiliar.

- Pie de soporte para circular.
- Control de nivel de carga.
- Pala vibradora de alimentación.
- Cinta de impulsión a la salida.
- Regulador de cadencia para individualizar sobre cintas de pesaje.
- Elevador de carga.
- Salida por tubo multifilar.