2024

VERS. 24.01

CATÁLOGO

JACOB TKS

TECNICORCK SUÑER S.L

CONTADORAS DE TAPONES Y DISCOS

ESCOGEDORAS ELECTRÓNICAS

ELEVADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONES Y ARANDELAS

PESADORAS DE TAPONES

ESPECIALES

CONTENEDORES

ESCOGEDORAS ELECTRÓNICAS

JACOB TKS

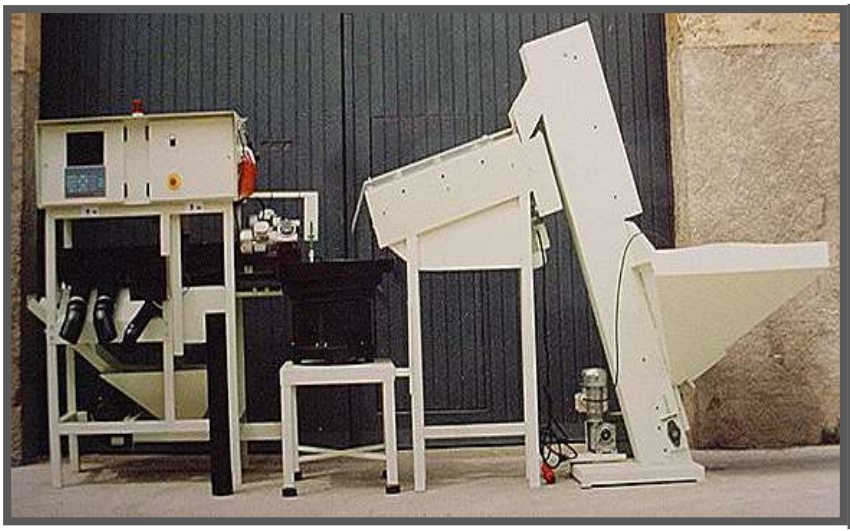
ÍNDICE

1. DESLEÑADORAS DE TAPONES NATURALES 3
DTV 3011 DESLEÑADORA PREESCOGEDORA TAPÓN NATURAL 3
CARACTERÍSTICAS GENERALES 3
ETV 3082 ESCOGEDORA DESLEÑADORA CUERPOS B/N DOBLE CÁMARA 4
CARACTERÍSTICAS GENERALES ETV 3082 4
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ETV-3082: 5
2. ESCOGEDORAS DE TAPONES CAVA, NATURAL Y 1 + 1 6
EIT 7025A 3 CÁMARAS COLOR TAPÓN NATURAL 6
CARACTERÍSTICAS GENERALES EIT 7025A NATURAL 3 CÁMARAS 6
EIT 7027 4 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO TAPÓN NATURAL 8
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 8
EIT 7027 4 CÁMARAS CAVA O MICROGRANULADO 3D CUERPO 10
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 10
EIT 7075 6 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO Y CABEZA TAPÓN NATURAL O CAVA VERS 201412
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 12
EIT 7076 6 CÁMARAS COLOR CUERPO Y CABEZA TAPÓN NATURAL 3D-HD 14
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 14
EIT 7076 6 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO Y CABEZA TAPON CAVA 3D-HD 16
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 16
3. DESLEÑADORAS PULIDORAS DE DISCOS DE CORCHO 18
PDC 4009L RECTIFICADORA DISCOS 18
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 18
GTN5-4017-L 7 CÁMARAS COLOR 3D DESLEÑADORA DE DISCOS DE CORCHO 19
CARACTERÍSTICAS GENERALES: 19
4. ESCOGEDORAS DE DISCOS DE CORCHO 21
EDC 4077 ESCOGEDORA MARCADORA DE DISCOS CORCHO B/N LED LUZ FRIA 21
5. ACCESORIOS DE CARGA ESCOGEDORA 22
APV Alimentador con pala vibradora 22
DESCRIPCIÓN GENERAL 22

ELEVADOR DE BANDA MÓVIL CON TOLVA DEPÓSITO 23
DESCRIPCIÓN GENERAL 23
6. ACCESORIOS DE ENTRADA Y SALIDA ESCOGEDORAS 24
SISTEMAS NEUMÁTICOS DE RECOGIDA DE VARIAS SALIDAS 24
CARACTERÍSTICAS GENERALES 24
ELEVADOR 1 BANDA PVC RECOGEDOR 25
CARACTERÍSTICAS GENERALES 25

1. DESLEÑADORAS DE TAPONES NATURALES

DTV 3011 DESLEÑADORA PREESCOGEDORA TAPÓN NATURAL



-SISTEMA DE ALIMENTACION SIN PAROS.

-4 CÁMARAS. LECTURA PERIMETRAL DEL TAPON

- CONFIGURABLE COMO DESLEÑADORA O ESCOGEDORA DE PRECISIÓN.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La DTV es un sistema de selección de tapones de corcho que permite separar del enrasado la mayor parte de los tapones a rechazar (leñas), durante el primer escogido. Los tapones son filmados simultáneamente por 4 cámaras digitales de sensibilidad ajustable, que analizan sus defectos para posteriormente DESLEÑAR y PRE-ESCOGER.

La DTV ofrece las siguientes posibilidades:

- Control visual de la selección. Integración de la longitud del tapón.
- Ritmos de producción de 12.000 tapones hora.
- 5 salidas: 3 clases, cortos o defectos de cabeza y leñas.
- Almacén de memoria de programas de hasta 64 programas y configuraciones distintas.
- Contador parcial, totalizador y gráfico de producción.
- **ILUMINACIÓN LED LUZ FRIA**, blanco frío que permite filtrar los defectos azules para eliminar interferencias en el escogido debidas al color.

ETV 3082 ESCOGEDORA DESLEÑADORA CUERPOS B/N DOBLE CÁMARA

-NUEVO SISTEMA DE CARGA SIN RODILLO ALIMENTADOR.

-2 CÁMARAS. LECTURA DOBLE DEL TAPON ILUMINACION LED

- CONFIGURABLE COMO DESLEÑADORA O ESCOGEDORA DE PRECISIÓN.

La ETV-3082 es una máquina electrónica con 2 cámaras digitales BN inteligentes para escoger el cuerpo de los tapones de corcho mediante una doble lectura.

La decisión de la clase resultante del cuerpo del tapón queda definida por los peores criterios de las dos lecturas. De esta forma queda corregido el error óptico, provocado por la curvatura de la superficie cilíndrica del cuerpo tapón y el efecto de la iluminación queda optimizado.

El sistema de carga con dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular esta optimizado para evitar los atascos provocados por las entradas convencionales por tubo de las maquinas actuales. Todo ello redunda en una mayor versatilidad frente a los diferentes calibres a escoger. El proceso de transporte e individualización de los tapones alimentados por la maquina está diseñado para aceptar todos los tapones independientemente de su tamaño y calibre.

CARACTERÍSTICAS GENERALES ETV 3082

La ETV-3082 ofrece las siguientes posibilidades de trabajo:

- Producción superior a 12.500 tapones / hora en cualquier calibre.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 23 y 26mm (versión estándar).
- Facilidad de adaptación a los calibres inferiores y superiores (19 < ∅ <28).
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Análisis de tapones naturales en crudo, lavadas y colmatadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ETV-3082:

- Alimentación continúa por vibrador circular
- Carga de tapones por tapete con cilindros neumáticos sincronizados
- Sistema de iluminación ajustable y automático con lámparas Luz Blanca fría.
- 2 cámaras digitales de alta definición con sensibilidad programable
- Separación de tapones en 8 salidas de calidad.
- Opción de separación de tapones en 8 salidas solamente por longitud.
- Programación interactiva a partir del Control Visual
- Auto - programación por muestras individual de clases.
- Auto - programación por estimativa de porcentaje.
- Análisis individual y selectivo de los defectos (Mayor / Repase/ grietas/Prof. ext.)
- Análisis cuantitativo y filtrado de los defectos en el Total def. y N.º de Mayores
- Análisis filtrado de la zona más crítica del tapón (Concentración)
- Análisis del tamaño de los defectos por clase (Límite Máximo + Tolerancia)
- Margen y filtro programables para análisis de los defectos exteriores y repase
- Análisis e integración de grietas próximas.
- Longitud y diámetro del tapón programables
- Programación de tolerancia (>0,3mm) de longitud asociado a una salida de recuperación.
- Ajuste fácil da LUZ / FOCO con memorización de los valores en cada programa.
- Calibración automática del nivel de LUZ.
- Alarma de desvío de las lecturas de las cámaras
- Máquina programable en funcionamiento
- 64 programas en memoria (30 de trabajo+34 estándar con código)
- Cambio de programa pulsando una tecla
- Descripción de los programas a partir del teclado
- Control estadístico de producción y contadores / totalizadores
- Preselección de cantidades por saco.
- Modo de programación semejante en toda la serie AV-30XX
- Señalización de funcionamiento y alarma luminoso / sonoro, después del paro
- Control automático e integrado de alimentador de carga.
- Crea gráfico de alta resolución
- Teclas directas para las principales funciones
- Software actualizable para futuras versiones.

2. ESCOGEDORAS DE TAPONES CAVA, NATURAL Y 1 + 1

EIT 7025A 3 CÁMARAS COLOR TAPÓN NATURAL

-ESCOGIDO INTEGRAL VINO

- 3 CÁMARAS DIGITALES EN COLOR

-ILUMINACIÓN POR LUZ LED

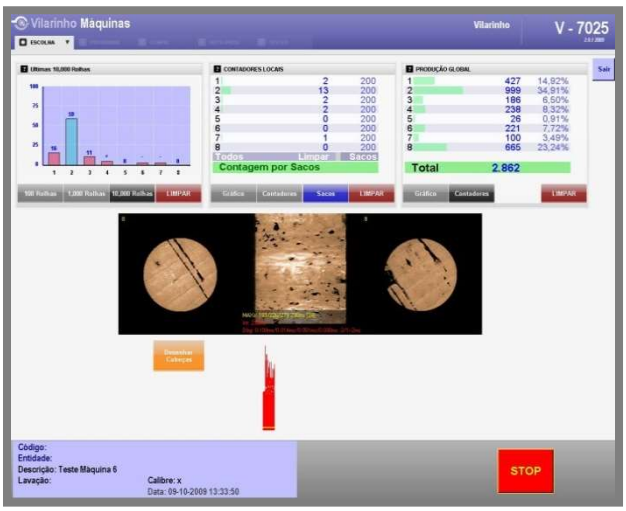
–PANTALLA TÁCTIL

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPOS Y CABEZAS DE LOS TAPONES NATURALES DE CORCHO.

La EIT-7025A es una escogedora electrónica de tapones de corcho dotada de tres cámaras digitales en color. Los resultados se traducen en mayor definición de las clases finales independiente de las manchas del corcho, aunque estén lavados.

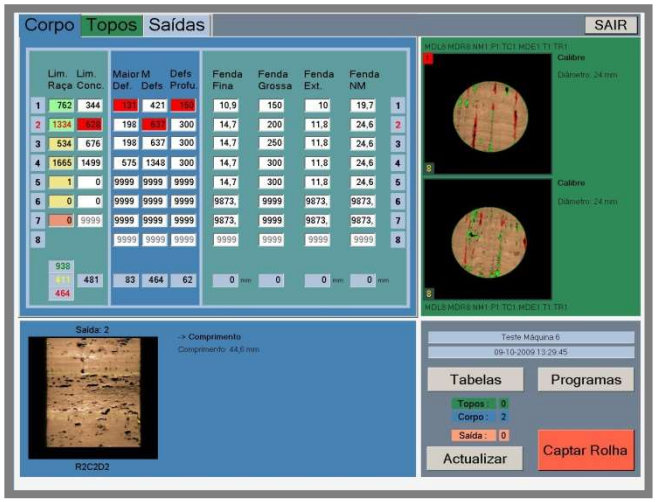
CARACTERÍSTICAS GENERALES EIT 7025A NATURAL 3 CÁMARAS

- Soporte a la programación mediante escogido virtual a partir de muestras, preparación de programas, con estadística y cálculo financiero en tiempo real.
- Pantalla táctil de programación.
- Producción 11000 tapones/hora.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 23 y 26mm (versión estándar).
- Facilidad de adaptación a los calibres inferiores y superiores (19 < ∅ <28).
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Análisis de tapones naturales en crudo, lavados y colmatados.
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia. LUZ FRIA.
- Separación de tapones en 8 salidas de calidad.

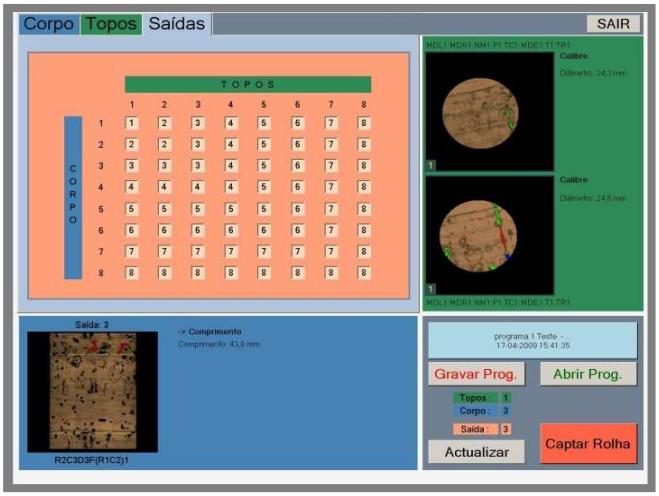

Vilarinho Máquinas
V - 7025
Contagem por Sacos
Total 2.862
STOP

SAIR
Calibre Defs Topo Críticos Fendas Combin. M Defeitos Tipo Defeitos Distribuição
Comprimento médio : 45 mm
Comprimento mín : 44,3 mm
45x24 1º cru - Teste de escolha_
ESC
Actualizar
Captar Rolha
R4C3D1

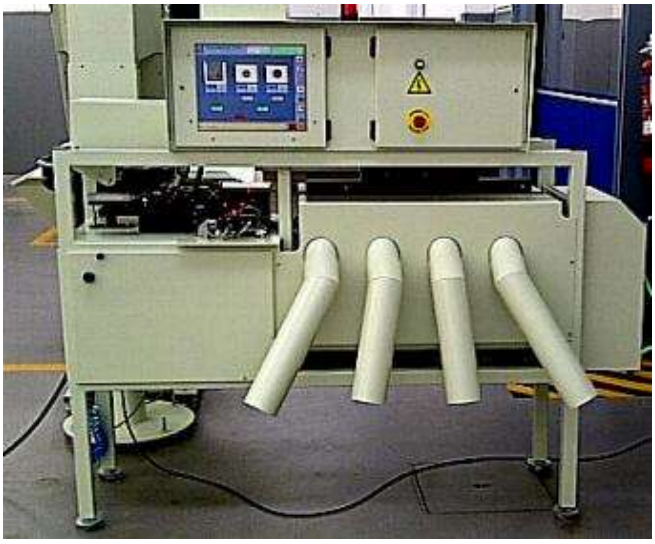
SAIR
Calibre Defs Topo Críticos Fendas Combin. M Defeitos Tipo Defeitos Distribuição
Maior Def
Maiores Defs
Profundos
Saída 1
Saída 2
Saída 3
Saída 4
Saída 5
Saída 6
Saída 7
Rejeitar Defeitos
N. M. Defs:
750
Relatório
Programas
Actualizar
Captar Rolha
R2C7D6


Corpo Topos Saídas
SAIR
Lim. Raça
Lim. Conc.
Maior Def.
M Defs
Defs Profu.
Fenda Fina
Fenda Grossa
Fenda Ext.
Fenda NM
Saída: 2
-> Comprimento
Tabelas
Programas
Actualizar
Captar Rolha
R2C2D2

Corpo Topos Saídas
SAIR
Calibre Defs Topo Critic. Fendas Combin M Defs Tipo Defs Raça
Comprimento médio : 45 mm
Comprimento mín : 43 mm
Comprimento máx : 46 mm
Saída das rolhas mais curtas : 8
Saída das rolhas mais compridas : 8
Saída: 3
-> Comprimento
Gravar Prog.
Abrir Prog.
Actualizar
Captar Rolha
R2C3D3F(R1C2)1


Corpo Topos Saídas
SAIR
TOPOS
CORPO
Saída: 3
-> Comprimento
Gravar Prog.
Abrir Prog.
Actualizar
Captar Rolha
R2C3D3F(R1C2)1

EIT 7027 4 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO TAPÓN NATURAL



-ESCOGIDO INTEGRAL DE TAPÓN NATURAL

-4 CÁMARAS DIGITALES COLOR Y 1 LASER

-DETECCIÓN DE MANCHAS

- RECONSTRUCCION 3D CUERPO

–ILUMINACIÓN POR LUZ LED Y LASER 3D

–PANTALLA TÁCTIL DE PROGRAMACION

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPO, CABEZA Y BISEL DE LOS TAPONES DE MICROGRANULADO

La EIT-7027 es una escogedora electrónica de tapones naturales dotada de 4 cámaras digitales en color y una cámara especifica combinada con 1 LASER para reconstrucción 3D del cuerpo del tapón. El sistema de carga dispone de dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular.

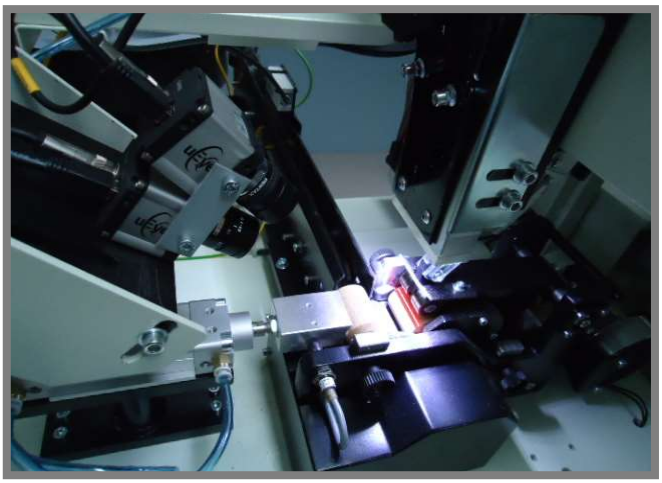
CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Pantalla táctil de programación.
- Producción 11000 tapones/hora.
- Separación por manchas COLOR, OSCURAS O 3D EN 8 clases distintas.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 24 y 26mm (versión estándar).
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Control LASER 3D del cuerpo mediante una cámara independiente.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia en el cuerpo y estroboscópico en las cabezas. LUZ FRIA.
- Separación de defectos a partir de su profundidad.

OPCIONES:

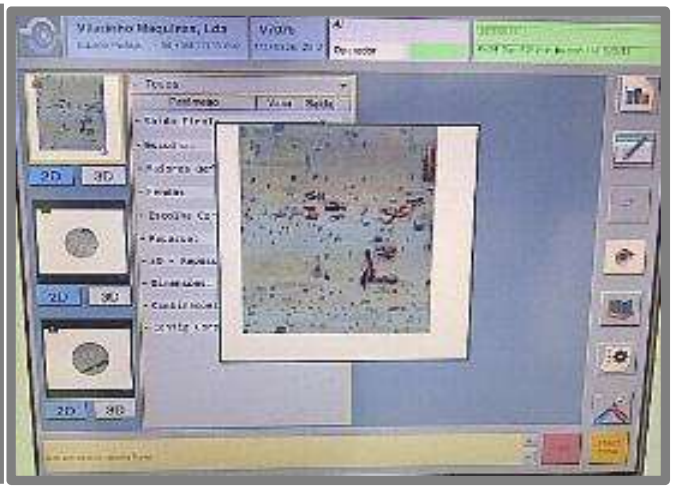
- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil

Vista de la zona de lectura, iluminación y laser



Control visual interactivo y pantalla de salidas

Pantallas de producción y ajustes



EIT 7027 4 CÁMARAS CAVA O MICROGRANULADO 3D CUERPO

-ESCOGIDO INTEGRAL

DE TAPÓN DE CAVA O MICROGRANULADO

-4 **CÁMARA**S DIGITALES COLOR Y 1 LASER

-DETECCIÓN DE MANCHAS BLANCAS Y DEFECTOS DE MEZCLA

–ILUMINACIÓN POR LUZ LED Y LASER 3D

–PANTALLA TÁCTIL DE PROGRAMACI**Ó**N

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPO, CABEZA Y BISEL DE LOS TAPONES DE CAVA O MICROGRANULADO (2 VERSIONES DISTINTAS)

La EIT-7027 es una escogedora electrónica de tapones de cava o microgranulado dotada de 4 cámaras digitales en color y cámaras especificas combinadas con LASER para reconstrucción 3D. El sistema de carga dispone de dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular.

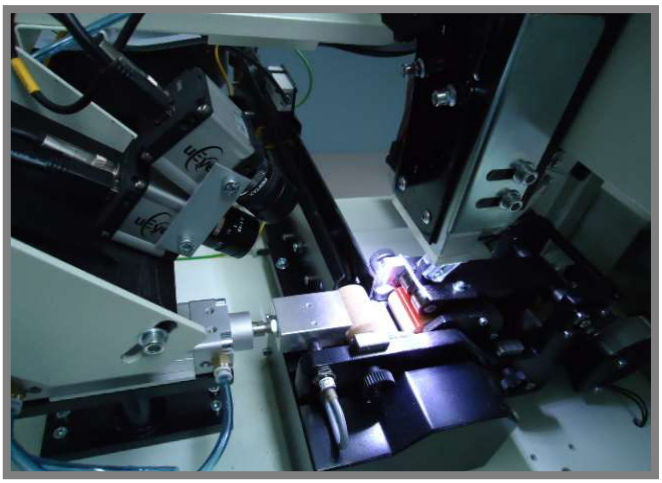
CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Pantalla táctil de programación.
- Producción 11000 tapones/hora.
- Separación por manchas blancas, oscuras o falta de homogeneidad en micro y defectos de discos, laterales, aglomerados en cava.
- Controles específicos para aglomerados flojos, desencolados, año seco, bicho, acumulaciones de microesferas, falta de esmerilado, mal biselado, granos negros. Control de diámetros.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 29 y 31mm (versión estándar).
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia en el cuerpo y estroboscópico en las cabezas. LUZ FRIA.
- Separación de defectos a partir de su profundidad.

OPCIONES:

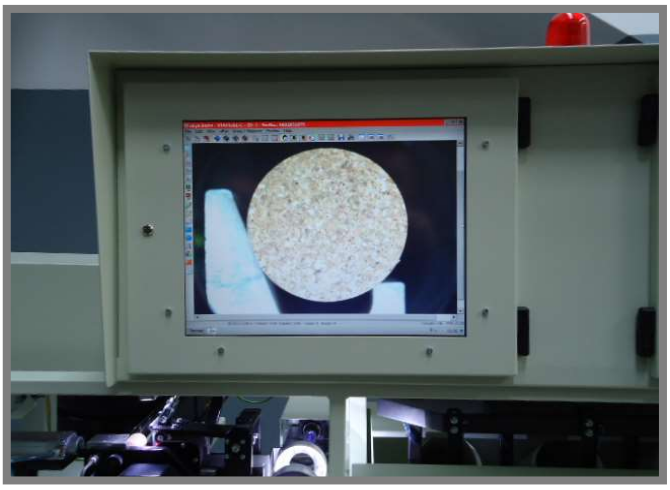
- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil

Vista de la zona de lectura, iluminación y laser



Control visual interactivo y pantalla de salidas

Pantallas de producción y ajustes



EIT 7075 6 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO Y CABEZA TAPÓN NATURAL O CAVA VERS 2014

- TAPÓN NATURAL O CAVA
-6 CÁMARAS DIGITALES COLOR Y 3 LASER
-DETECCIÓN DE MANCHAS
- RECONSTRUCCION 3D CUERPO Y CABEZAS DEL TAPON
–ILUMINACIÓN POR LUZ LED Y LASER 3D
–PANTALLA TÁCTIL PROGRAMACIÓN

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPO, CABEZA Y BISEL DE LOS TAPONES NATURALES O CAVA

La EIT-7075 es una escogedora electrónica de tapones naturales o cava, dotada de cámaras digitales en color y una cámara especifica combinada con LASER para reconstrucción 3D del cuerpo del tapón. El sistema de carga dispone de dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular.

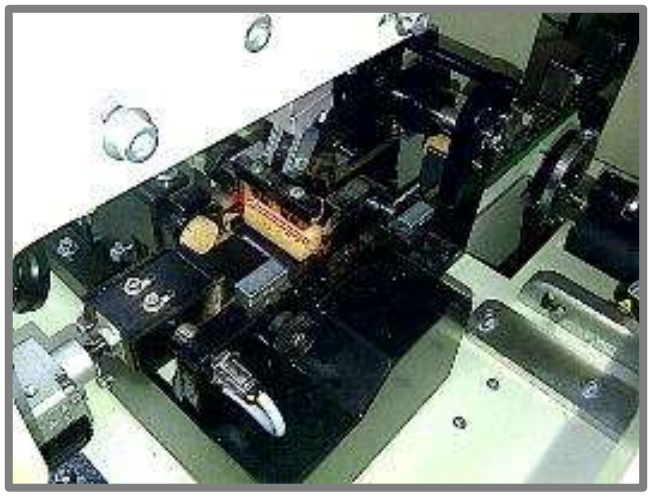
CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Producción 11000 tapones/hora.
- Separación por manchas COLOR, OSCURAS O 3D EN 8 clases distintas.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 24 y 26mm (versión estándar) natural o 29 a 31 en cava.
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Control LASER 3D del cuerpo mediante una cámara independiente.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia en el cuerpo y estroboscópico en las cabezas. LUZ FRIA.
- Separación de defectos a partir de su profundidad.

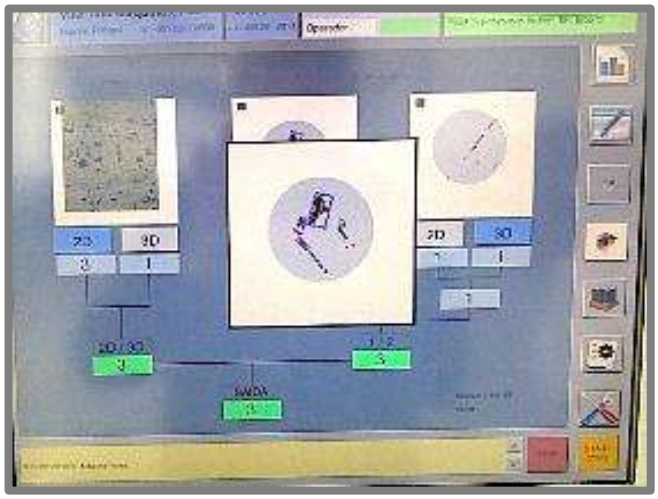
OPCIONES:

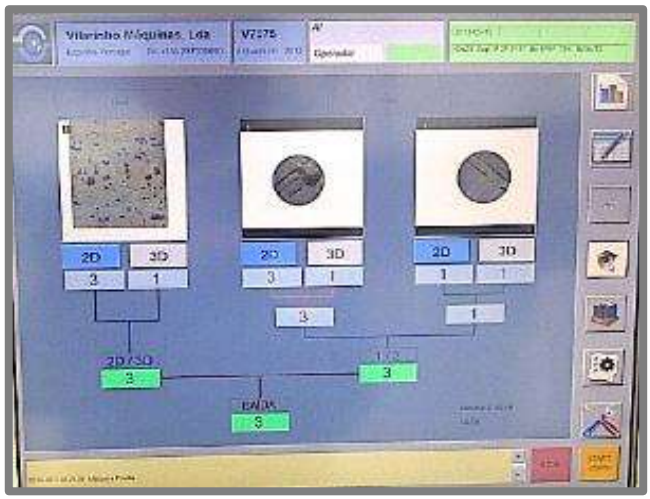
- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil

Vista de la zona de lectura, iluminación y laser 3D

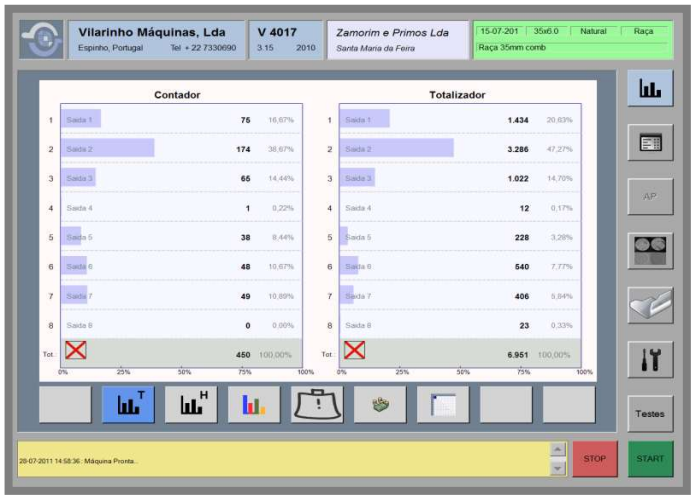


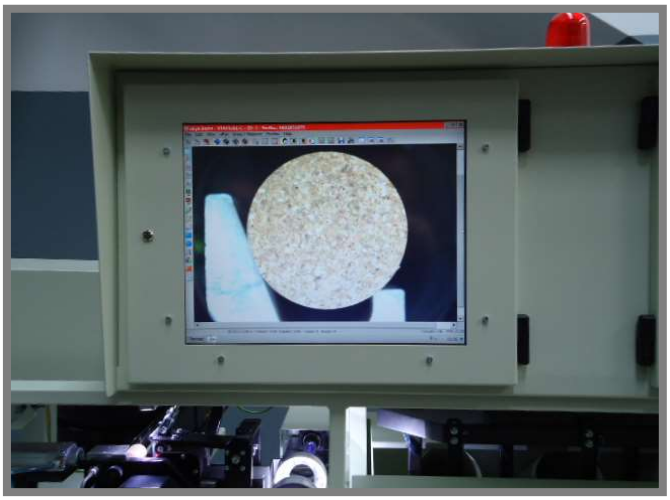
Control visual interactivo y pantalla de salidas





Pantallas de producción y ajustes





EIT 7076 6 CÁMARAS COLOR CUERPO Y CABEZA TAPÓN NATURAL 3D-HD

- TAPÓN NATURAL

-6 **CÁMARA**S DIGITALES COLOR Y 3 LASER

-DETECCIÓN DE MANCHAS

- 3D ALTA RESOLUCION CUERPO Y CABEZAS DEL TAP**Ó**N

–ILUMINACIÓN POR LUZ LED Y LASER 3D

–PANTALLA TÁCTIL PROGRAMACI**Ó**N

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPO, CABEZA Y DE LOS TAPONES NATURALES

La EIT-7076 es una escogedora electrónica de tapones naturales, dotada de cámaras digitales en color y una cámara especifica combinada con LASER para reconstrucción 3D EN ALTA DEFINICIÓN del cuerpo del tapón. El sistema de carga dispone de dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular.

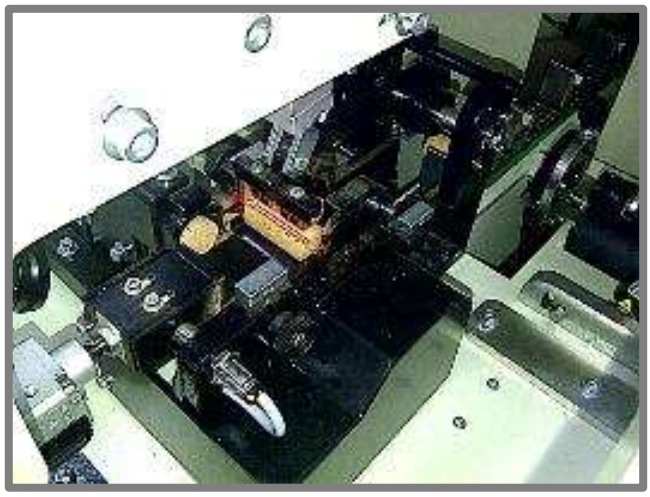
CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Pantalla táctil de programación.
- Producción 11000 tapones/hora.
- Separación por manchas COLOR, OSCURAS O 3D EN 8 clases distintas.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 24 y 26mm (versión estándar) natural.
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Control LASER 3D HD del cuerpo mediante una cámara independiente.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia en el cuerpo y estroboscópico en las cabezas. LUZ FRIA.
- Separación de defectos a partir de su profundidad.

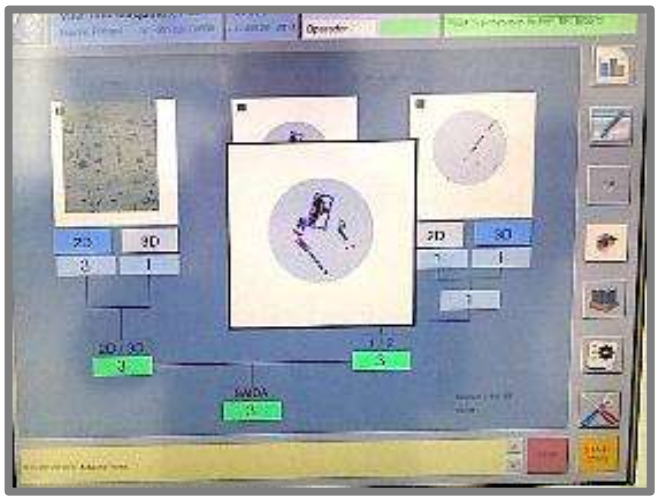
OPCIONES:

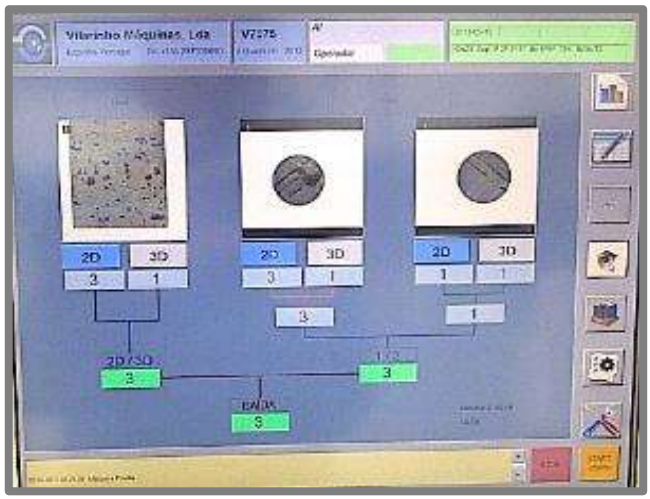
- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil

Vista de la zona de lectura, iluminación y laser 3D

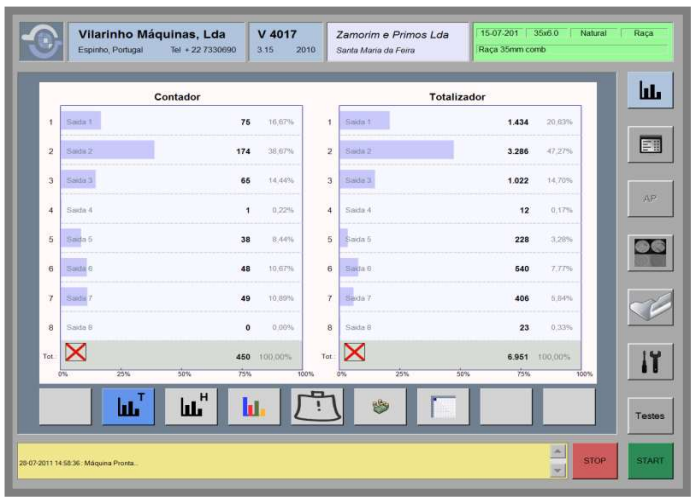


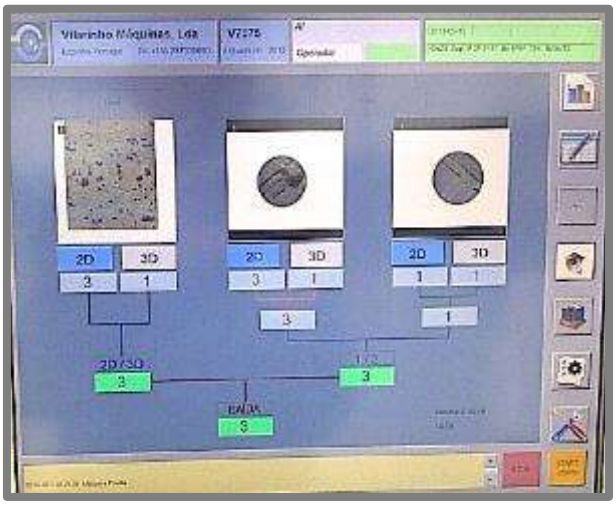
Control visual interactivo y pantalla de salidas





Pantallas de producción y ajustes





EIT 7076 6 CÁMARAS COLOR 3D CUERPO Y CABEZA TAPON CAVA 3D-HD

- TAPÓN CAVA

-6 CÁMARAS DIGITALES COLOR Y 3 LASER

-3D ALTA RESOLUCION CUERPO Y CABEZAS DEL TAPÓN EN

–ILUMINACIÓN POR LUZ LED Y LASER 3D

–PANTALLA TÁCTIL PROGRAMACIÓN

MÁQUINA ELECTRÓNICA DE ESCOGER CUERPO, CABEZA Y DE LOS TAPONES DE CAVA

La EIT-7076 es una escogedora electrónica de tapones naturales o cava, dotada de cámaras digitales en color y una cámara especifica combinada con LASER para reconstrucción 3D EN ALTA DEFINICION del cuerpo del tapón. El sistema de carga dispone de dosificado automático mediante alimentador vibratorio circular.

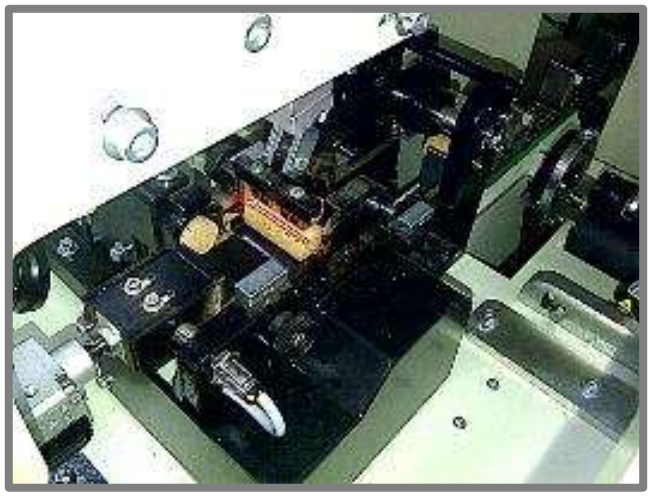
CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Pantalla táctil de programación.
- Producción 11000 tapones/hora.
- Separación por manchas COLOR, OSCURAS O 3D EN 8 clases distintas.
- Escogido de tapones de corcho cuyos diámetros estén comprendidos entre 29 Y 31 en cava.
- Selección de medidas con tolerancias de longitud programable (>0,3 mm).
- Carga de tapones por vibrador y tapete dotado de cilindro neumático sincronizado.
- Control LASER 3D HD del cuerpo mediante una cámara independiente.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia en el cuerpo y estroboscópico en las cabezas. LUZ FRIA.
- Separación de defectos a partir de su profundidad.

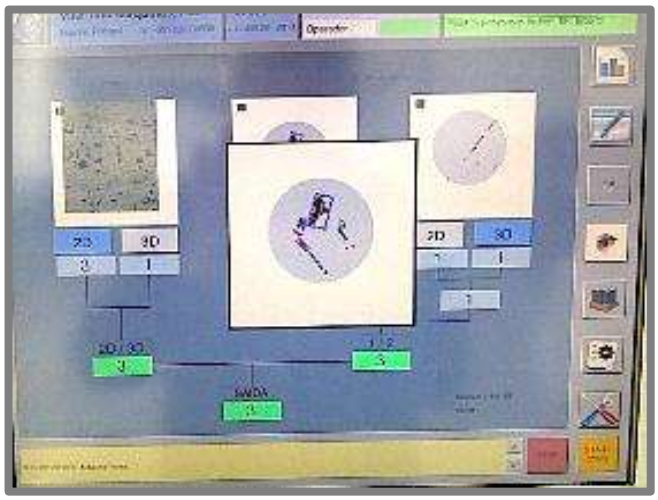
OPCIONES:

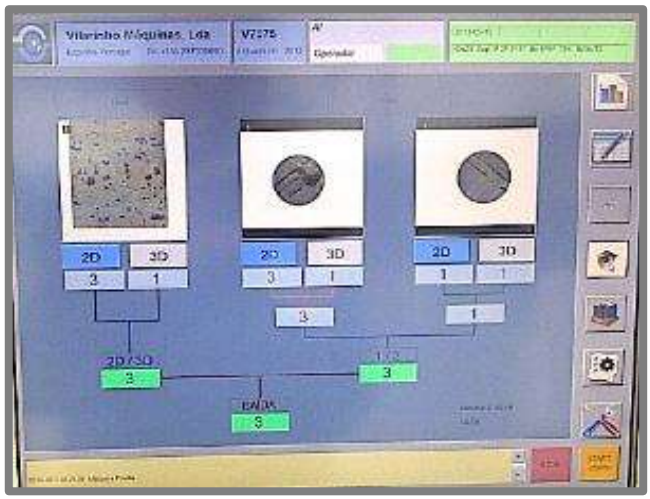
- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil

Vista de la zona de lectura, iluminación y laser 3D

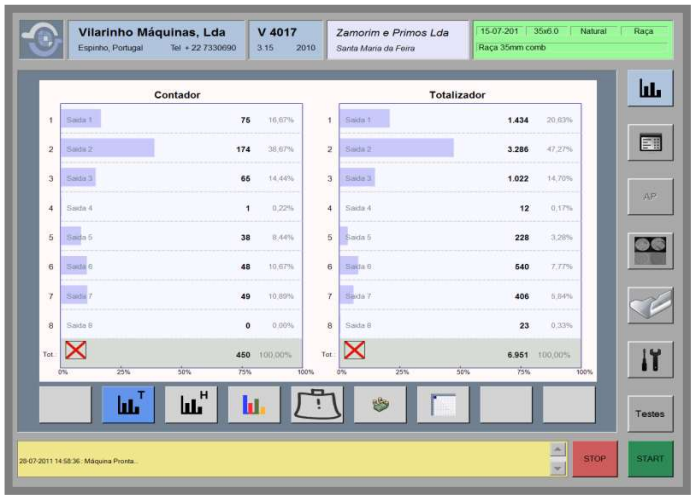


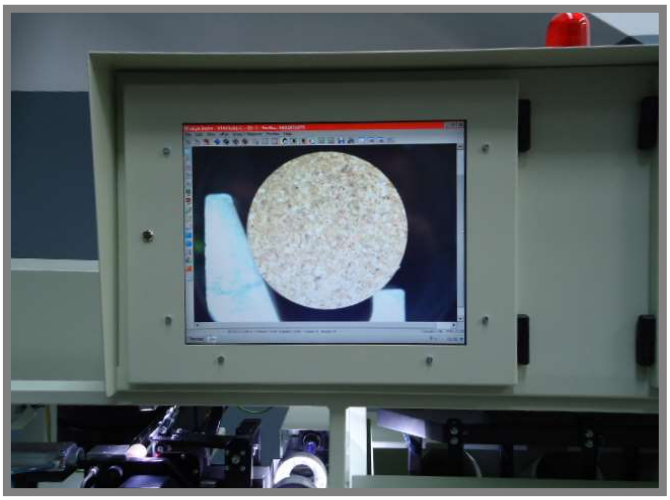
Control visual interactivo y pantalla de salidas





Pantallas de producción y ajustes





3. DESLEÑADORAS PULIDORAS DE DISCOS DE CORCHO

PDC 4009L RECTIFICADORA DISCOS

- PLATOS DE RECTIFICACION CON MOTOR INDEPENDIENTE.
- ESPESOR DE LOS DISCOS AJUSTABLE MICROMETRICAMENTE.
- RECTIFICADO SIN MARCAS EN EL CONTORNO DEL DISCO
- 3 CÁMARAS DIGITALES EN COLOR
- ILUMINACIÓN POR LUZ LED
– PANTALLA TÁCTIL

La PDC 4009 es una rectificadora de discos de corcho de nueva generación que permite rectificar arandelas de corcho de espesores entre 4 y 9 milímetros de espesor y diámetros de 26 a 35 milímetros.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- El Diseño especial del sistema de los platos de rectificado y de los ángulos de ataque debidos a la disposición de los motores de tracción permite una COMPENSACIÓN DE LA FRICCIÓN DEL DISCO, lo cual permite al disco ser rebajado sin necesidad de ser sujetado por su contorno. El resultado se traduce en que los discos una vez rectificados no sufren ningún deterioro de su contorno ni marcas oscuras del plato gracias a la FRICCIÓN NULA.
- Gracias a esta cualidad de la máquina los discos son rectificados en un plato alimentador abierto en forma de ESTRELLA, de forma que los discos pueden ser alimentados lateralmente. Este sistema elimina prácticamente los paros de producción debidos a obturaciones del sistema de alimentación.
- ESPESOR REGULABLE MICROMÉTRICAMENTE. La medida final de espesor de los discos se regula a partir de un sistema de roscas que permite compensar el desgaste del esmeril de los platos sin necesidad de desmontar los platos de las maquinas.
- Accesorios de carga por pala vibradora o elevador y salidas por transporte neumático opcionales.

GTN5-4017-L 7 CÁMARAS COLOR 3D DESLEÑADORA DE DISCOS DE CORCHO

- DESLEÑADORA DE DISCOS
-7 CÁMARAS DIGITALES COLOR Y 2 LASER
-DETECCIÓN DE MANCHAS
- RECONSTRUCCION 3D DE LAS DOS CARAS DEL DISCO
–PANTALLA TÁCTIL PROGRAMACION
-ANALISIS DEL CONTORNO DE LOS DISCOS

La GTN5-4017 es una escogedora electrónica de discos de corcho que analiza todas las caras de la arandela y hace una reconstrucción en 3D de la superficie de las dos caras.

Los resultados se traducen en mayor definición de las clases finales independiente de las manchas del corcho.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

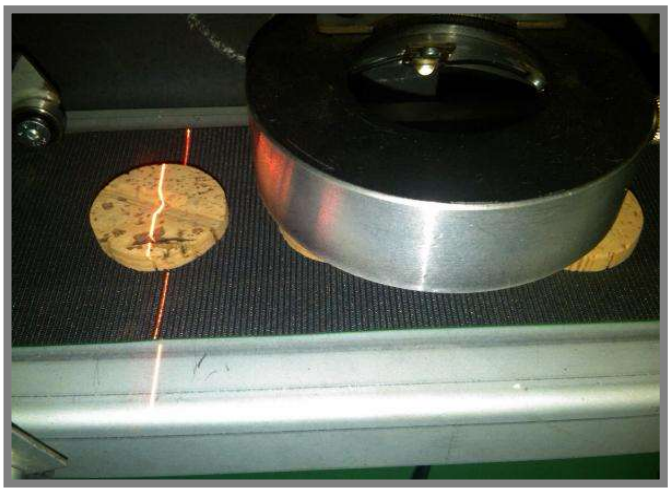
Dotada de 7 cámaras digitales, 2 para las caras del disco, 3 para el contorno y 2 dedicadas en exclusiva a la reconstrucción en 3D, lo que le confiere una elevada resolución en este último análisis.

- Pantalla táctil de programación.
- Producción 24000 tapones/hora.
- Escogido de discos de 26 a 35 mm de diámetro y espesores de 6 milímetros nominal.
- Separación de vientres y defectos de superficie por escogido 3D independientemente de su color.
- Sistema de iluminación mediante tecnología SUPER-LED de alta potencia. LUZ FRIA.
- Separación de tapones en 8 salidas de calidad.

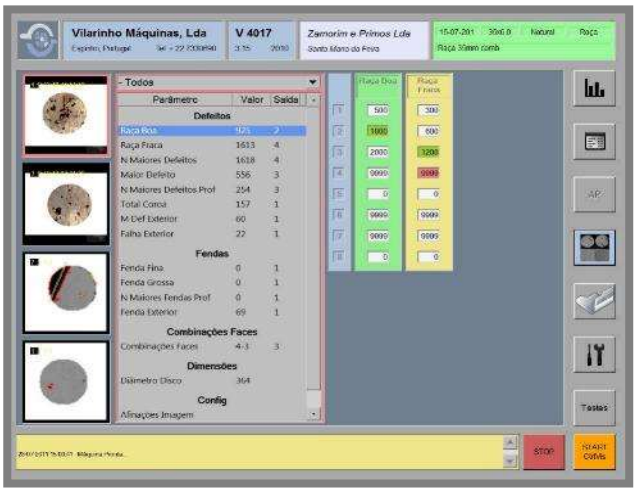
OPCIONES:

- Alimentador de carga por vibración lineal adaptado a un silo.
- Alimentador de carga por elevador de banda móvil.
- Requisitos para instalación - Versión estándar
- Eléctrica: 3 x 380/415 V + 220/240V (3 fases + neutro + terra).
- Toma tipo CEE 16 A 6h - 3P+N+T c/ cable flexíble 5x1,5 mm^2

Laser iluminación led

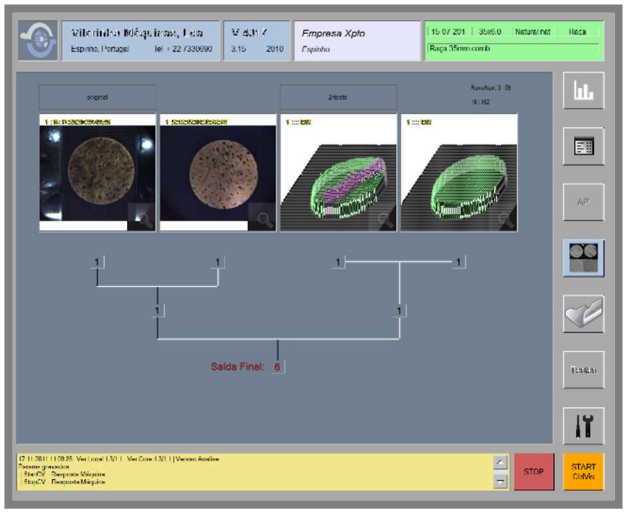


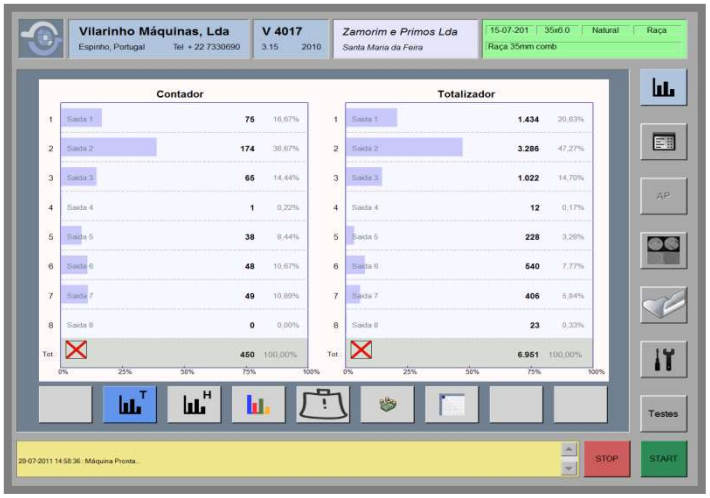
Control visual escogido y programación



Control visual 3D y programación

Análisis final y combinación de salida





4. ESCOGEDORAS DE DISCOS DE CORCHO

EDC 4077 ESCOGEDORA MARCADORA DE DISCOS CORCHO B/N LED LUZ FRIA

La EDC 4077 es un sistema de selección de discos de corcho que permite la separación cuantitativa y cualitativa de los mismos. La máquina permite marcar una de las dos caras para su posterior orientado.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Control visual de la selección
- Ritmos de producción de 22.000 discos hora.
- Integración de las dos caras del disco. Programa de combinación de caras.
- Salidas 6+1 clases y programación de hasta 8 clases distintas.
- Análisis cuantitativo y cualitativo de los defectos.
- Control estadístico de la producción y de los desvíos cámaras.
- Diámetro de reconstrucción ajustable a cada tamaño de arandelas.
- Preselección de contaje en cada salida por sacos y por partida total.
- Porcentajes totales y parciales en tiempo real y desviaciones por pantalla.
- Alarma programable de desvío cámaras.
- Almacén de memoria de programas de hasta 64 programas y configuraciones distintas.
- Contador parcial, totalizador y gráfico de producción.
- Preselecciones modificables con la maquina en marcha.
- Control del alimentador integrado en la máquina.
- Análisis selectivo de los mayores defectos.
- Integración de defectos próximos.

5. ACCESORIOS DE CARGA ESCOGEDORA

APV Alimentador con pala vibradora

DESCRIPCIÓN GENERAL

EL APV Alimentador por pala vibradora es un sistema de alimentación de tapones o arandelas dotado de un depósito de reserva de material que va siendo dosificado por una pala vibradora a la entrada del vibrador de la máquina escogedora a medida que ésta lo solicita. La pala dosificadora puede ser con la base perforada a modo de criba para separar los trozos o serrines del producto a dosificar. Existen versiones con medidas estándar de tolva y ejecuciones a medida según la necesidad de cada cliente.

ELEVADOR DE BANDA MÓVIL CON TOLVA DEPÓSITO

DESCRIPCIÓN GENERAL

EL ELEVADOR 1 PVC es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para la alimentación de las máquinas. Dispone de un depósito o tolva de entrada que abastece de piezas a una cinta de transporte inclinada que se encarga de dosificar a las máquinas que abastece.

6. ACCESORIOS DE ENTRADA Y SALIDA ESCOGEDORAS

SISTEMAS NEUMÁTICOS DE RECOGIDA DE VARIAS SALIDAS

VERSIONES PARA 1,2,4,6, O 8 SALIDAS SIMULTÁNEAS.

ENTRADAS APTAS PARA LA TOMA DE MUESTRAS A LA SALIDA DE LA MÁQUINA.

OPTIMIZA LA PRODUCCIÓN COMBINADO CON LOS PAROS AUTOMÁTICOS DE LAS MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS GENERALES

El recogedor es un sistema neumático de recogida de transporte de los discos o tapones desde las salidas de la máquina escogedora a los sacos o contenedores. El recogedor neumático de salidas ofrece las siguientes ventajas:

- Posibilidad de ensacar 2, 4, 6 o 8 de las salidas de la maquina sin operarios.
- Combinado con la preselección de llenado de sacos, se disponen de stocks de sacos contados.
- Uno (2 o 4 salidas) o dos (6 o 8 salidas) ventiladores alimentan las salidas de la máquina.
- Espacio pensado para tomar muestras antes de que los tapones entren el circuito neumático hacia los ensacadores.
- Distancia de transporte hasta 5 metros de la máquina.
- Posibilidad de ensacadores fijos en la pared, con soporte autónomo o llenado de contenedores.
- Ritmos de ensacado de toda la producción de la maquina por cada canal.

Recogedor desleñadora de discos 5 salidas

Recogedor máquina de escoger discos 5 salidas

ELEVADOR 1 BANDA PVC RECOGEDOR

EL ELEVADOR 1 PVC RECOGEDOR es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para recoger a la salida de las máquinas de fabricación. Dispone de un depósito o tolva de entrada de tamaño reducido para adaptarse a la boca de salida de las máquinas a las que se acopla. Anchura Standard 120 mm.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

EL ELEVADOR 1 PVC RECOGEDOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. L-2000 (1600 útil), L-2600 (2200 útil) y L-3200 (2800 útil)
- Tolvas de carga de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Salida inferior de recogida de polvo.
- Banda de tela-PVC) de tacto suave en contacto con las piezas a transportar.