2024

VERS. 24.01

CATÁLOGO

JACOB TKS

TECNICORCK SUÑER S.L

ELEVADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS

CONTADORAS DE TAPONES Y DISCOS

ESCOGEDORAS ELECTRONICAS

ELEVADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONES Y ARANDELAS

PESADORAS DE TAPONES

ESPECIALES

CONTENEDORES

JACOB TKS

ÍNDICE

1. ELEVADORES 1 – VERTICALES BANDA PVC 3
ELEVADOR 1 BANDA PVC 3
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 3
ELEVADOR 1 BANDA PVC RECOGEDOR 4
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 4
2. ELEVADORES 2 - VERTICALES CADENA INOX 5
ELEVADOR 2 INOX CARACTERISTICAS GENERALES 5
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 5
ELEVADOR 2 INOX RECOGEDOR CARACTERISTICAS GENERALES 6
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 6
ELEVADOR 2 INOX RECOGEDOR SALIDA DOBLE 7
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 7
3. ELEVADORES 2 VERTICALES LIMPIADORES 8
ELEVADOR 2 INOX PALA VIBRADORA 8
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 8
4. CINTAS HORIZONTALES DE ESCOGIDO 9
MTA CINTA DE REVISION ARANDELAS 9
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 9
MTT CINTA DE REPASO/ESCOGIDO TAPONES 10
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 10
5. CINTAS HORIZONTALES DE ALIMENTACIÓN 11
CINTA REVERSIBLE DE ALIMENTACION AUTOMATICA A DOS MÁQUINAS 11
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES 11
TRANSPORTADOR RUNNER GRAN CAUDAL 12
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 12
6. ELEVADORES DOBLES 13
ELEVADOR DOBLE DESCARGA CONTENEDORES 13
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 13
ELEVADOR DOBLE DESCARGA SACOS 14

CARACTERISTICAS PRINCIPALES 14

1. ELEVADORES 1 – VERTICALES BANDA PVC

ELEVADOR 1 BANDA PVC

EL ELEVADOR 1 PVC es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para la alimentación de las máquinas. Dispone de un depósito o tolva de entrada que abastece de piezas a una cinta de transporte inclinada que se encarga de dosificar a las máquinas de producción.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. L-2000 (1600 útil); L-2600 (2200 útil) y L-3200 (2800 útil)
- Bocas de descarga de las piezas adaptable a cada tipo de máquina...
- Salida inferior de recogida de polvo.
- Banda de tela-PVC) de tacto suave en contacto con las piezas a transportar.
- Anchura Standard 120 mm.
- Diferentes velocidades fijas normalizadas.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

ELEVADOR 1 BANDA PVC RECOGEDOR

EL ELEVADOR 1 PVC RECOGEDOR es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para recoger a la salida de las máquinas de fabricación. Dispone de un depósito o tolva de entrada de tamaño reducido para adaptarse a la boca de salida de las máquinas a las que se acopla.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR 1 PVC RECOGEDOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. L-2000 (1600 útil), L-2600 (2200 útil) y L-3200 (2800 útil)
- Tolvas de carga de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Salida inferior de recogida de polvo.
- Banda de tela-PVC) de tacto suave en contacto con las piezas a transportar.
- Anchura Standard 120 mm.
- Diversas velocidades fijas normalizadas.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

2. ELEVADORES 2 - VERTICALES CADENA INOX

ELEVADOR 2 INOX CARACTERISTICAS GENERALES

EL ELEVADOR 2 INOX es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para alimentar a la entrada de una o varias máquinas de fabricación. Dispone de un depósito o tolva de entrada que abastece de piezas a una cinta de transporte inclinada que se encarga de dosificar a las maquinas que abastece.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR2 INOX ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. L-2000 (1500 mm útil) L-2500 (2000 útil)
- Transmisión indirecta a través de correa, que actúa de embrague de seguridad.
- Boca inferior de recogida de polvo.
- Cadena y eslabones de acero inoxidable, SIN MANTENIMIENTO.
- Circuito de la cadena carenado completamente según normativa de seguridad.
- Diversas velocidades fijas normalizadas.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

ELEVADOR 2 INOX RECOGEDOR CARACTERISTICAS GENERALES

EL ELEVADOR2 INOX RECOGEDOR es un sistema de evacuación de pequeñas piezas: arandelas, tapones, mangos etc. de la salida de las máquinas: escogedoras, marcadoras, encoladoras. Ideal para llenar sacos o contenedores.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR2 INOX RECOGEDOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. L-2000 o L-2500.
- Altura útil disponible 1500 mm. para L-2000 y 2000 mm para L-2500.
- Tolvas de recepción de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Transmisión indirecta a través de correa, que actúa de embrague de seguridad.
- Boca inferior de recogida de polvo.
- Cadena y eslabones de acero inoxidable, SIN MANTENIMIENTO.
- Circuito de la cadena carenado completamente según normativa de seguridad.
- Diversas velocidades fijas normalizadas. Adaptable a la mayoría de máquinas de la industria del corcho.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

ELEVADOR 2 INOX RECOGEDOR SALIDA DOBLE

EL ELEVADOR2 RECOGEDOR SALIDA DOBLE es un sistema de evacuación de pequeñas piezas: arandelas, tapones, mangos etc. desde la salida de las máquinas. Se caracteriza por disponer de una válvula de accionamiento manual o automático instalada en la salida de descarga que desvía las piezas hacia **DOS SALIDAS.**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR RECOGEDOR SALIDA DOBLE ofrece las siguientes posibilidades:

- Permite elevar y almacenar las piezas sin intervención de los operarios.
- Salida doble a 2 sacos/contenedores contiguos, cambio de salida por palanca manual enclavable. Disponible también con cambio automático por cilindro neumático o bien actuador neumático o eléctrico.
- Altura útil disponible 1200 mm. para L-2000 y 1600 mm. para L-2500.
- Tolvas de recepción de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Transmisión indirecta a través de correa, que actúa de embrague de seguridad.
- Boca inferior de recogida de polvo.
- Cadena y eslabones de acero inoxidable, SIN MANTENIMIENTO.

3. ELEVADORES 2 VERTICALES LIMPIADORES

ELEVADOR 2 INOX PALA VIBRADORA

EL ELEVADOR2 PALA VIBRADORA EL ELEVADOR 2 INOX es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para alimentar a la entrada de una o varias máquinas de fabricación. Dispone de una PALA VIBRADORA en la salida que separa las piezas a alimentar de polvo o serrines contenidos en ellas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR2 PALA VIBRADORA ofrece las siguientes posibilidades:

- Permite elevar, limpiar y dosificar piezas sin intervención de operarios.
- Elevador, pala vibradora y soporte integrados en un conjunto robusto de una sola pieza.
- Altura útil disponible 1200 mm. para L-2000 y 1600 mm. para L-2500.
- Transmisión indirecta a través de correa, que actúa de embrague de seguridad.
- Boca inferior de recogida de polvo.
- Cadena y eslabones de acero inoxidable, SIN MANTENIMIENTO.
- Diversas velocidades fijas normalizadas o regulable electrónicamente.
- OPCIONES. Ruedas de desplazamiento y armario eléctrico de control

4. CINTAS HORIZONTALES DE ESCOGIDO

MTA CINTA DE REVISION ARANDELAS

La MTA es un tapiz para la selección manual de arandelas. Está formada por un alimentador vibrador lineal de alto rendimiento que coloca de forma plana y ordenada las arandelas sobre el tapiz de selección, sin sobreponerse entre ellas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

La MTA ofrece las siguientes posibilidades:

- Exenta de rodillos ni regulaciones mecánicas para variar la producción de la maquina desde 20.000 discos/hora hasta 70.000 discos/hora.
- Producción ajustable con solo hacer girar un simple potenciómetro electrónico.
- Concebida para alimentar cualquier tipo de arandelas, gruesas, finas o de distintos diámetros. 100 x 100 sin paros por atascos.
- Ideal para desleñados, escogidos rigurosos (20 a 30.000/hora) o escogidos rápidos (35 a 70.000 hora) para solo repaso.
- Cintas transportadoras independientes entre sí.
- Desnivel entre cintas regulable para optimizar el giro de las arandelas.
- Tapetes sin eslabones, económicos y duraderos.

OPCIONAL:

Regulador de velocidad electrónico de las dos cintas transportadoras mediante convertidor de frecuencia, ajustable por potenciómetro. Gama de regulación de 20% a 200% de la velocidad nominal de tapete. Arranque y paro suaves.

MTT CINTA DE REPASO/ESCOGIDO TAPONES

La MTT es un tapiz perforado para la selección manual de tapones.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

La MTT ofrece las siguientes posibilidades:

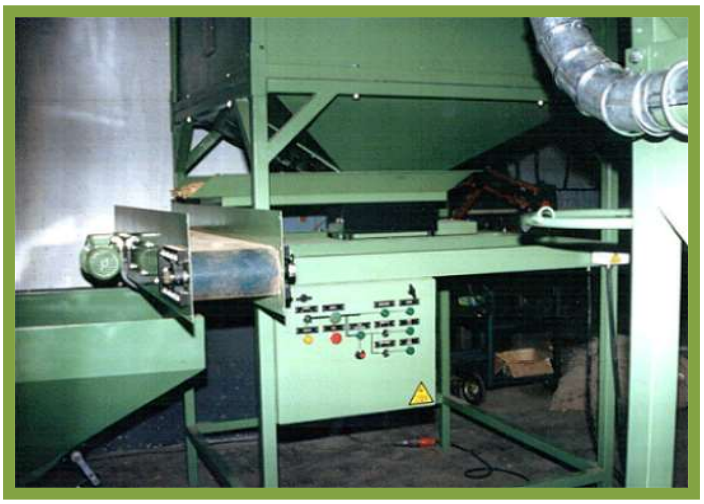
- Producción regulable con solo hacer girar un simple potenciómetro electrónico.
- Concebida para alimentar cualquier tipo de tapones de distintos diámetros. 100 X 100 sin paros por atascos.
- Ideal para desleñados, escogidos rigurosos o escogidos rápidos para solo repaso.
- Altura regulable para optimizar la instalación adaptable a cualquier máquina.
- Tapete perforado para eliminar trozos y polvo de los tapones
- Acabado de las piezas en contacto con los tapones INOX 304L
- Pies de goma ajustables al suelo.
- Entrada lateral o frontal de los tapones.
- Largo 1700, ancho 350, alto 700 a 1100 mm.
- Cumple normativa CE.

OPCIONAL:

- Ensacador simple o múltiple de recogida.
- Montada sobre ruedas giratorias con freno.

5. CINTAS HORIZONTALES DE ALIMENTACIÓN

CINTA REVERSIBLE DE ALIMENTACION AUTOMATICA A DOS MÁQUINAS



LA CINTA REVERSIBLE AUTOMATICA DE ALIMENTACIÓN A DOS MAQUINAS es un depósito de almacenamiento de arandelas o tapones, que dispone de una salida por pala vibradora que alimenta a un tapete reversible de dos salidas de llenado automático a dos máquinas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EL DEPÓSITO DE ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA A DOS MÁQUINAS ofrece las siguientes posibilidades:

- Permite encadenar el proceso de fabricación, sin la ayuda de ningún operario, dosificando en cada momento los tapones o arandelas necesarios en cada máquina.
- Armario eléctrico de control de todos los motores, pala vibradora de alimentación, tapete y controles de nivel en los alimentadores de las máquinas.
- Capacidad de almacenamiento de hasta 400.000 discos 0 200.000 tapones, con lo que las diferencias de producción entre las maquinas anteriores y posteriores queda almacenado en el depósito y evita ensacados intermedios entre maquinas.
- Detectores automáticos de nivel en los depósitos de los alimentadores de las maquinas a abastecer que van dosificando el contenido del depósito a las maquinas que los solicitan.
- Posibilidad de funcionamiento de las maquinas independientemente para efectuar pruebas de corcho. Maquina 1, maquina 2 o 2 máquinas.
- Eliminación de stocks intermedios de sacas sin seleccionar durante el proceso de fabricación.

TRANSPORTADOR RUNNER GRAN CAUDAL

EL TRANSPORTADOR RUNNER GRAN CAUDAL consiste en una cinta transportadora horizontal o inclinada de gran caudal. Adecuada para el transporte de material a granel en grandes cantidades.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

EL TRANSPORTADOR RUNNER GRAN CAUDAL ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias longitudes y anchuras disponibles adaptables a cada necesidad de uso. Longitudes de hasta 12 metros. Anchuras de 300 mm hasta 1200 mm.
- Bandas transportadoras en PVC con los laterales soldados en la propia banda. esto permite el transporte de caudales elevados sin desbordamientos ni fugas de material.
- Motor-reductor integrado en el interior de la máquina.
- Diversas velocidades fijas normalizadas.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

6. ELEVADORES DOBLES

ELEVADOR DOBLE DESCARGA CONTENEDORES

EL ELEVADOR DOBLE DESCARGA CONTENEDORES es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para la alimentación de las máquinas preparado para recoger los tapones a la salida de la boca de un contenedor o sacos. Dispone de una cinta plana horizontal o con pendiente para trasladas las piezas desde la boca del contenedor hasta la base del elevador.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. Bocas de descarga de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Salida inferior de recogida de polvo.
- Banda de tela-PVC de tacto suave en contacto con las piezas a transportar.
- Anchura Standard 350, 400 o 500 mm.
- Velocidades de acercamiento y elevación regulables.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.

ELEVADOR DOBLE DESCARGA SACOS

EL ELEVADOR DOBLE DESCARGA SACOS es un sistema de elevación de piezas (arandelas, tapones, mangos etc.) para la alimentación de las maquinas preparado el vaciado manual de sacos. Dispone de una cinta plana horizontal con tolva de recepción para vaciar el saco de las piezas a alimentar.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

EL ELEVADOR ofrece las siguientes posibilidades:

- Varias alturas disponibles adaptables a cada necesidad de uso. Bocas de descarga de las piezas adaptable a cada tipo de máquina.
- Salida inferior de recogida de polvo.
- Banda de tela-PVC de tacto suave en contacto con las piezas a transportar.
- Anchura Standard 350, 400 o 500 mm.
- Velocidades de acercamiento y elevación regulables.
- Posibilidad de adaptar accionamiento eléctrico mediante convertidor de frecuencia electrónico para velocidades regulables.
- Boca de entrada de la tolva regulable para adaptarse a cualquier tipo de saco.