2024

VERS. 2401

CATÁLOGO

JACOB TKS

TECNICORCK SUÑER S.L

CONTADORAS DE TAPONES Y DISCOS

CONTADORAS DE TAPONES Y DISCOS

ESCOGEDORAS ELECTRONICAS

ELEVADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS

VIBRADORES Y CENTRIFUGOS DE TAPONES Y ARANDELAS

PESADORAS DE TAPONES

ESPECIALES

CONTENEDORES

JACOB TKS

ÍNDICE

1. TIPOS DE CONTADORAS 2
Contadoras de tapones alta velocidad para cava natural y 1+1 2
Contadoras de discos alta velocidad 2
2. CARACTERISTICAS GENERALES MCT 1037SD 3
DESCRIPCIÓN GENERAL 3
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 3
3. CARACTERISTICAS GENERALES MCT 1037 4
DESCRIPCIÓN GENERAL 4
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 4
4. CARACTERISTICAS GENERALES MCT1037DD 5
DESCRIPCIÓN GENERAL 5
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 5
5. CARACTERICTICAS GENERALES MCA2030 6
DESCRIPCIÓN GENERAL 6
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 6
6. CARACTERICTICAS GENERALES MCA3 7
DESCRIPCIÓN GENERAL 7
CARACTERISTICAS PRINCIPALES 7

1. TIPOS DE CONTADORAS

Contadoras de tapones alta velocidad para cava natural y 1+1

- MCT 1037SD de 120.000 tapones/ hora salida doble
- MCT 1037 de 200.000 tapones/ hora salida doble
- MCT 1037DD de 400.000 tapones/ hora salida doble

Contadoras de discos alta velocidad

- MCA 2030 de 120.000 discos/ hora 1 salida
- MCA3 de 25.000 discos/ hora 1 salida

2. CARACTERISTICAS GENERALES MCT 1037SD

DESCRIPCIÓN GENERAL

La MCT1037SD es un sistema de contado de tapones de corcho cilíndricos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La MCT 1037SD ofrece las siguientes posibilidades:

- Contar el número de tapones pretendido
- Contar varios sacos con una cantidad de tapones definida.
- Posibilidad de funcionamiento sin la intervención del operador. (Automático).
- Programación del tiempo de espera entre dos sacos.
- 16 caños de salida de tapones.
- Test de sensores antes y después de cada contado.
- Soplo de limpieza de los sensores con actuación automática.
- Posibilidad de calibración automática de la máquina.
- Producción 120.000 tapones/ hora.
- Ajustar la altura de la maquina a la altura de los sacos a contar.

3. CARACTERISTICAS GENERALES MCT 1037

DESCRIPCIÓN GENERAL

La MCT1037 es un sistema de contaje de tapones de corcho cilíndricos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La MCT 1037 ofrece las siguientes posibilidades:

- Contar el número de tapones pretendido
- Contar varios sacos con una cantidad de tapones definida.
- Posibilidad de funcionamiento sin la intervención del operado (Automático).
- Programación del tiempo de espera entre dos sacos.
- 24 caños sensores.
- Test de sensores antes y después de cada contaje.
- Soplo de limpieza de los sensores con actuación automática.
- Posibilidad de calibración automática de la máquina.
- Producción 200.000 tapones/ hora.

4. CARACTERISTICAS GENERALES MCT1037DD

DESCRIPCIÓN GENERAL

La MCT1037DD es un sistema de contaje de tapones de corcho cilíndricos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La MCT 1037DD ofrece las siguientes posibilidades:

- Contar el número de tapones pretendido
- Contar varios sacos con una cantidad de tapones definida.
- Posibilidad de funcionamiento sin la intervención del operador. (automático).
- Programación del tiempo de espera entre dos sacos.
- 24 + 24 caños sensores.
- 2 zonas de contaje.
- Test de sensores antes y después de cada contaje.
- Soplo de limpieza de los sensores con actuación automática. Posibilidad de calibración automática de la máquina. Producción 400.000 tapones/ hora.

5. CARACTERICTICAS GENERALES MCA2030

DESCRIPCIÓN GENERAL

La MCA 2030 es una máquina de contar arandelas de corcho.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La MCA 2030 ofrece las siguientes posibilidades:

- Contar el número de arandelas programado.
- Contar varios sacos con una cantidad de discos definida.
- Posibilidad de funcionamiento sin la intervención del operador. (automático).
- Programación del tiempo de espera entre dos sacos.
- Test de sensores antes y después de cada contada.
- Soplo de limpieza de los sensores con actuación automática.
- Posibilidad de calibración automática de la máquina.
- Producción 200.000 discos/ hora.

6. CARACTERICTICAS GENERALES MCA3

DESCRIPCIÓN GENERAL

La MCA 3 es un sistema de contaje de arandelas de corcho.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

La MCA 3 ofrece las siguientes posibilidades:

- Contar el número de arandelas programado.
- Posibilidad de funcionamiento sin la intervención del operador; automático.
- Soplo de limpieza de los sensores con actuación automática.
- Posibilidad de calibración automática de la máquina.
- Producción 25.000 arandela / hora.

Contaje a la salida de las máquinas de escoger manuales (cintas transportadoras).